

Profil

Ulrich Paar
Jahrgang 1968



Ausbildung

- Studium der Elektrotechnik mit Fachrichtung Automatisierungstechnik an der FH Aachen / Abteilung Jülich. Dipl. Arbeit im Bereich Softwareentwicklung

Fortbildungen

- 2018: Six Sigma^{+LEAN} Master Black Belt (Q+Consulting)
- 2011: Six Sigma^{+LEAN} Black Belt (EAQC)
- 2009: Six Sigma^{+LEAN} Green Belt (EAQC)
- 2008: FMEA Experten Training (EAQC)
- 2006: FMEA-Moderation (Dietz)
- 1996: 4 Monate - Japan: Intensive Prozess- und Produktschulungen im Mitsubishi Semiconductor Ltd. Headquarter, Osaka / Kumamoto

Berufliche Tätigkeit

- Inhaber von Q-Consulting, Ulrich Paar und Freiberuflicher Trainer, Berater und Coach im Bereich Qualitäts- und Produktionsmanagement. Schwerpunkte: LEAN, Six Sigma, 5S, TPM und Reinraumfertigung.
- Linienverantwortlicher bei der Firma Saint-Gobain Sekurit Deutschland GmbH, Stolberg. Schwerpunkte: Führungsverantwortung für 60 Mitarbeiter, Budgetplanung und Budgetverantwortung, Projektleiter für Yieldsoptimierung, FMEA-Projekte, Integration neuer Qualitätsverbesserungsstrategien, 5S und TPM Roll out.
- Section Head bei der Renesas Semiconductor Europe GmbH, Alsdorf (Nähe Aachen). Schwerpunkte: Führungsverantwortung für 42 Mitarbeiter; Etablierung neuer Testmethoden; Teamentwicklung und Gruppenarbeit.
- Prozessintegrations- und Produktioningenieur bei der Mitsubishi Semiconductor GmbH, Alsdorf. Schwerpunkte: Projektleitung bei der Integration neuer Halbleiter- Prozesse/Produkte in die

Waferfab; Betreuung eines Foundry-Projekts vom Start-Up bis zur Massenfertigung inkl. Ausbeute- und Qualitätsverbesserung; SPC, FMEA und „Cycle Time Reduction“.

Beratungs- und Trainingsprojekte (Auswahl)

- Six Sigma^{+LEAN} Roll out und Schulung der Green Belts und Black Belts
- Übernahme und Leitung von Six Sigma Projekte als Six Sigma Black Belt
- Schulung zur Verbesserung der strukturierten Zusammenarbeit
- 5S Integration in Produktion, Lagerbereiche und Administration
- TPM Roll out im gesamten Produktionsbereich
- FMEA-Moderation von verschiedenen Prozessen und Systemen
- Optimierung von Fertigungsabläufen beim Bau von Anlagen sowie Prozessoptimierung von Anlagenkonzepten
- Projektleitung zur Verbesserung der Sauberkeit in Reinräumen und damit verbundener Qualitätssteigerung der Produkte
- Durchführung von Projekten zur Reduzierung der Durchlaufzeiten in der Produktion

Arbeitsprachen

Deutsch, Englisch